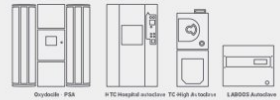




## Oxydocile - PSA

- The pressure Swing Adsorption Method
- Reliable and independent.
- Modular and Efficient
- Low-Maintenance and energy efficient
- Cost-Effective maintenance
- 10 inch Touchscreen HMI



[www.asa-atbeen.com](http://www.asa-atbeen.com)

[www.asa-atbeen.com](http://www.asa-atbeen.com)

## Oxydocile - PSA

- PSA TECHNOLOGY
- PSA (Pressure Swing Adsorption) technology permits producing oxygen by separation of pressurized ambient air.
- MODULAR AND EFFICIENT - PRODUCE OXYGEN AS REQUIRED.
- LOW-MAINTENANCE AND ENERGY EFFICIENT
- SAFE QUALITY

With Oxydocile PSA oxygen generators, you avoid the risks associated with storing high-pressure cylinders and handling oxygen bottles. All of the components used are of the highest quality and the manufacturing process is rigorously monitored.

The analysis device and display constantly monitor the purity level and guarantee safe reliability.

- Independence pays off:  
The Oxydocile PSA oxygen generator allows you to generate oxygen exactly as you need it, thus freeing yourself from fixed and inflexible supply contracts.

- All components of your packaged system will be selected according to the ambient conditions and the area classification of the installation site.

- Simple, fast and safe extension

- INEXPENSIVENESS

- UNLIMITED SUPPLY

- PERSONALIZED PURITY: You can choose between 90% and 95% oxygen purities

- Oxygen always available, without any risk of running out of stock;

- EXPANDABILITY: You can increase the supply of oxygen whenever you want by simply adding modules or banks.

- CONSTANT AND SAFE PURITY

- The combination of cycle periods (one receiver regenerates it self while the adsorption process takes place in the other)

and the high-quality properties of the zeolite molecular sieve (ZMS) ensure maximum productivity with the highest level of efficiency.



## اکسیژن ساز

تغلیظ کننده اکسیژن به روش PSA  
مدولار و کارآمد

قابل انحامد و عملکرد مستقل (بدون نیاز به اپراتور)

دارای ۶ مخزن زئولیت به صورت اولیه

قابلیت افزایش توان تولید اکسیژن، تنها با افزایش مخزنهای زئولیت

قابلیت کار با سیستم مرکزی و کنترل مخازن مختلف تغلیظ اکسیژن

با همکاری فنی شرکت AISAI آتریش

دارای فیلترهای ۸ گانه جهت کنترل کلبه ذرات خروجی

دارای نرم افزار مستقل با همکاری فنی شرکت ASA آتریش

کارکرد همزمان شارژ و تخلیه اکسیژن جهت افزایش راندمان

مصرف انرژی پایین و کمترین نیاز به نگهداری

صفحه نمایش لمسی 10 inch

پرینت لحظه ای خلوص اکسیژن و فشار مخازن

دارای سیستم انحصاری تزریق هوای فشرده جهت کاهش آسیب و خرد شدگی زئولیت

ارائه خلوص 90-95%

دارای آلارم هشدار کاهش خلوص

نیاز به کمترین فضا جهت نصب و راه اندازی

قابلیت ارائه و نصب در کانتینرهای خارج از محدوده ساختمانی

نمایش لحظه ای کلیه عملیات دستگاه روی صفحه نمایش

دارای اگرزهای صداگیر